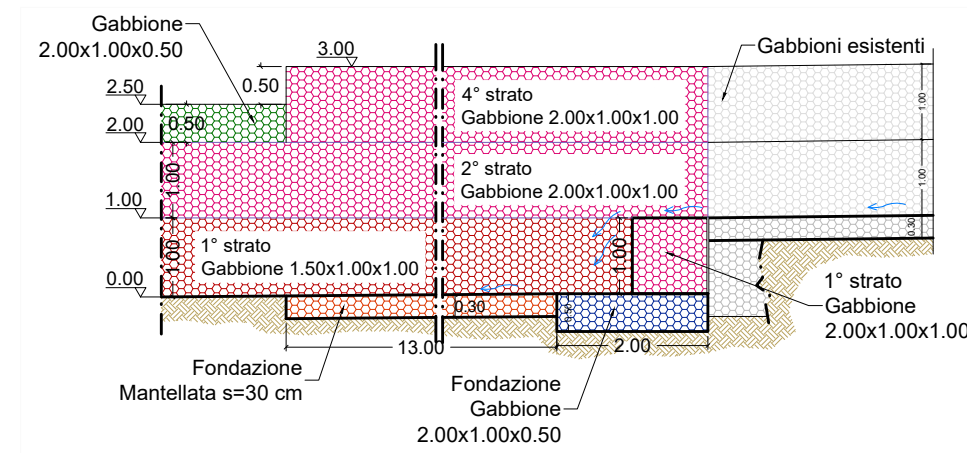
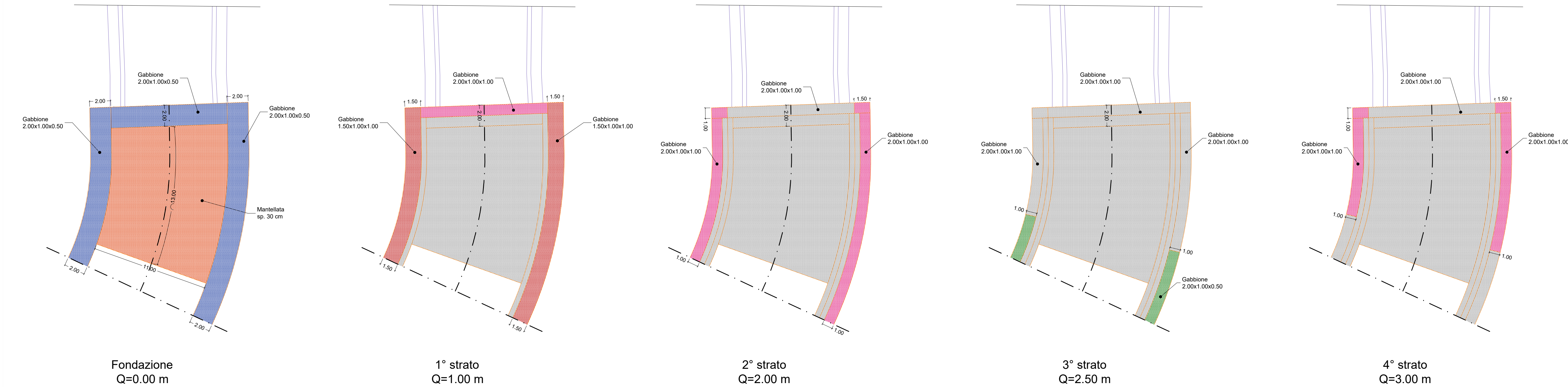


SCHEMA STRATIFICAZIONE GABBIONI
Scala 1:200



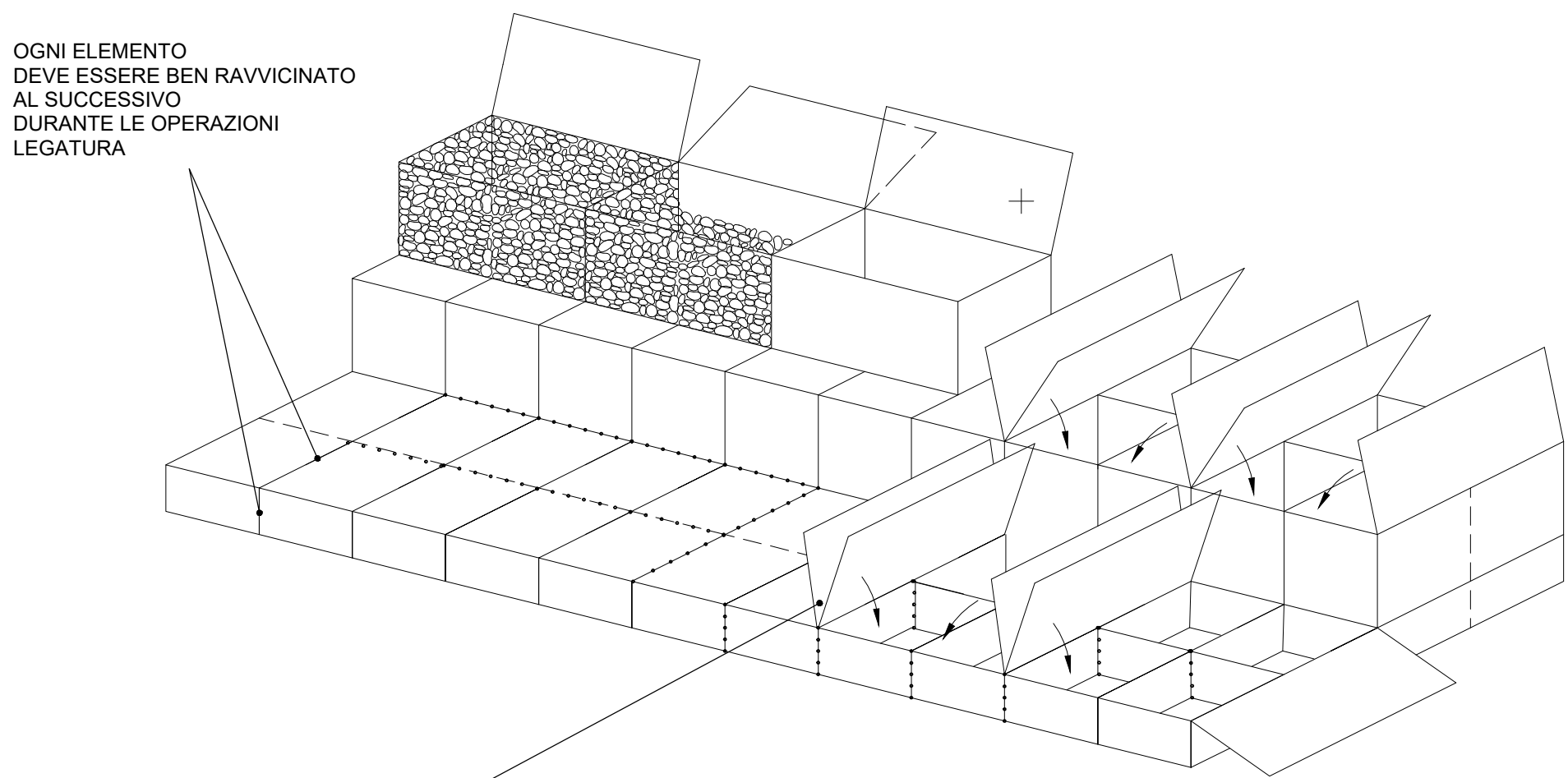
SCHEMA STRATIFICAZIONE GABBIONI
Sezione longitudinale - scala 1:100

Codice	Descr.	Formula	Quantità
E060168	GABBIONE		
	Per formazione salto sez. 5.4		
	- fondazione	11,00x2,00x0,50	11.00 mc
	- salto	12,00x1,00x1,00	12.00 mc
	Per elementi di chiusura lato sx e dx	2x0,80x2,00x1,00	3.20 mc
	Gabbioni lato sx.:		
	- Fondazione lato sx	(4,52+46,11+56,00)x2,00x0,50	106.63 mc
	- 1° strato	(4,52+46,11+56,00)x1,50x1,00	159.95 mc
	- 2° strato	(4,52+46,11+56,00)x1,00x1,00	106.63 mc
	- 3° strato (da sez. 5.29 a sez. 5)	(46,11+56,00)x1,00x0,50	51.06 mc
	- 4° strato (da sez. 5.5 a sez. 5.3)	(4,52+9,34)x1,00x1,00	13.86 mc
	Gabbioni lato dx.		
	- Fondazione lato dx	(4,30+30,74+56,00)x2,00x0,50	91.04 mc
	- 1° strato	(4,30+30,74+56,00)x1,50x1,00	136.56 mc
	- 2° strato	(4,30+30,74+56,00)x1,00x1,00	91.04 mc
	- 3° strato (da sez. 5.29 a sez. 5)	(24,51+56,00)x1,00x0,50	40.26 mc
	- 4° strato (da sez. 5.5 a sez. 5.3)	(4,30+6,23)x1,00x1,00	10.53 mc
	TOTALE GABBIONI	metri cubi	833.76 mc
PF060170	Mantellate sp 30 cm		
	Da sez. 5.4 a sez. 5.3	13,00x11,00	143.00 mq

Tabella computo gabioni e mantellata

ASSEMBLAGGIO GABBIONI

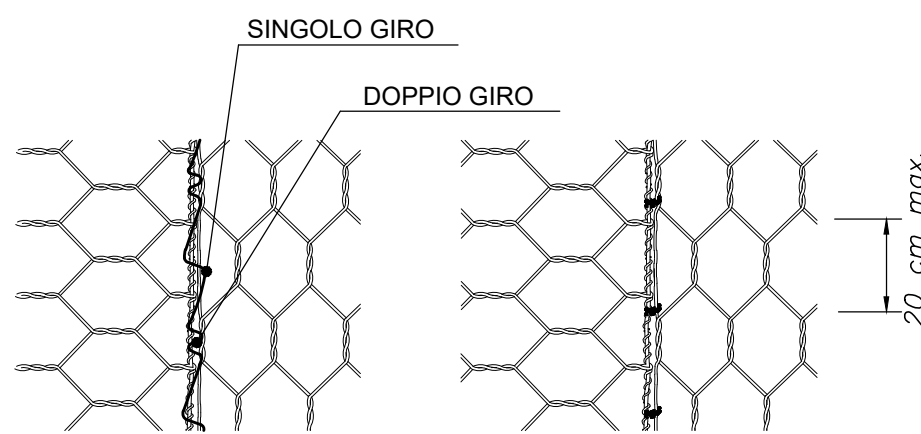
I GABBIONI DOVRANNO ESSERE ALLINEATI E CONNESSI L'UNO ALL'ALTRO PRIMA DELLA FASE DI RIEMPIMENTO CON PIETRE. OGNI CONNESSIONE PANNELLO-PANNELLO GABBIONE-GABBIONE DOVRÀ ESSERE REALIZZATA PRIMA DEL RIEMPIMENTO.



OGNI ELEMENTO DEVE ESSERE BEN RAVVICINATO AL SUCCESSIVO DURANTE LE OPERAZIONI LEGATURA

I GABBIONI DEVONO ESSERE POSIZIONATI SCHIENA CONTRO SCHIENA, FACCIA CONTRO FACCIA AL FINE DI RENDERE PIU' SPEDITIVE E AGEVOLI LE OPERAZIONI DI RIEMPIMENTO E LEGATURA.

TOLLERANZA SULLE DIMENSIONI NOMINALI DEI GABBIONI			
TIPO	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA SPESSORE
GABBIONI	±5%	±5%	±5%



ISTRUZIONI DI LEGATURA

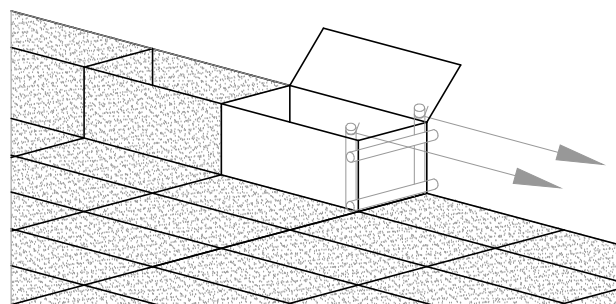
TABELLE TOLLERANZE

DIMENSIONE MAGLIA		
MAGLIA TIPO	D (mm)	TOLLERANZA
8X10	80	-0/+10% -0/+8%
		+

UNI EN 10223-3:2013
Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione

TOLLERANZA DIAMETRO FILO (T1)							
Ø mm	2.2	2.4	2.7	3.0	3.4	3.9	
± mm	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07	

UNI EN 10218-2



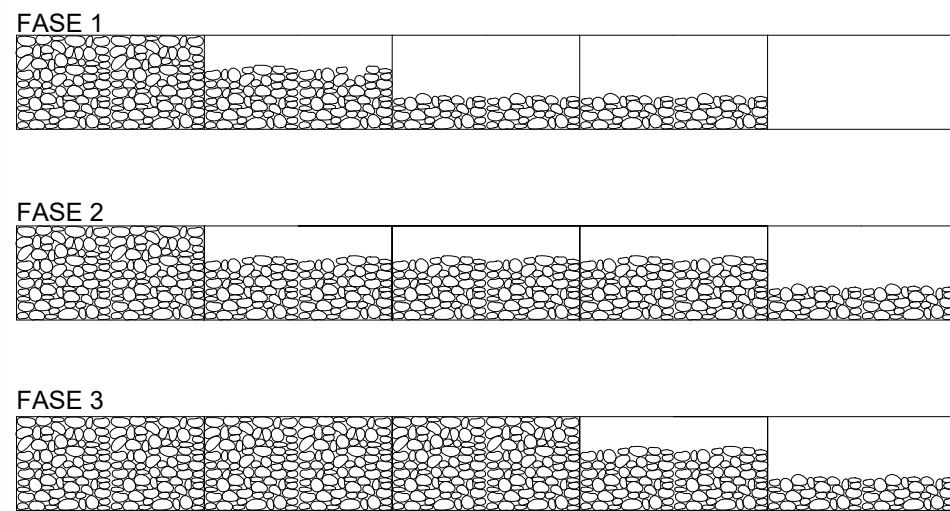
PER RENDERE PIU' AGEVOLE L'ALLINEAMENTO PUO' ESSERE UTILIZZATA UNA DIMA DA APPOGGIARE AGLI ELEMENTI VUOTI PER ASSICURARE CHE OGNI ELEMENTO SIA MONTATO ED INSTALLATO CORRETTAMENTE RISPETTO AGLI ALTRI

LxWxH (m)			DIAFRAMMI (N)	TIPO MAGLIA	DIAMETRO FILO
L.	W.	H.			
2	1	0.50	1	6 x 8	Ø 2.7mm
3	1	0.50	2		
4	1	0.50	3		
1.5	1	1	1	8 x 10	Ø 2.7mm Ø 3.0mm
2	1	1	1		
3	1	1	2		
4	1	1	3		

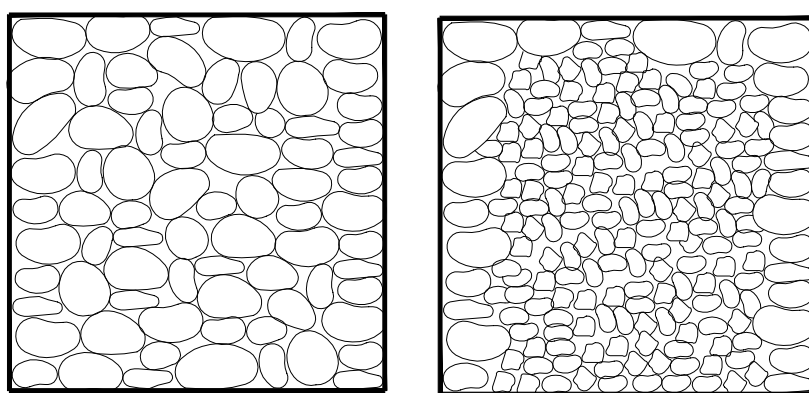
DIMENSIONI NOMINALI UNI EN 10223-3:2013
Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione

RIEMPIMENTO DEI GABBIONI

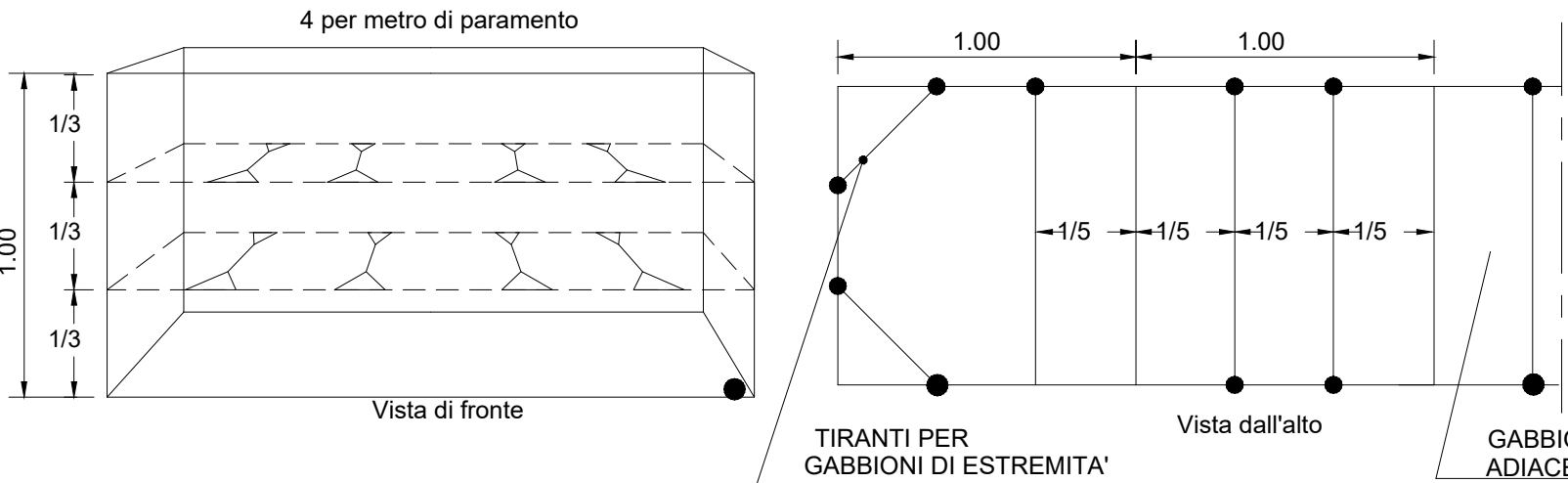
I GABBIONI DEVONO ESSERE RIEMPITI CON MATERIALE LAPIDEO NON GELIVO, CON PEZZATURA NON SUPERIORE A 250 mm E DI DIMENSIONI NON INFERIORI A QUELLE DELLA MAGLIA; LE DIMENSIONI OTTIMALI VARIANO TRA 75 mm E 200 mm.



1) IL RIEMPIMENTO, MANUALE E MECCANICO, DEVE AVVENIRE IN STRATI DI 300 mm PARTENDO DALL'ESTREMITA' DELLA FILA DI GABBIONI CHE E' COLLEGATA ALLA SERIE RIEMPIITA IN PRECEDENZA.



2) IL MATERIALE DEVE ESSERE BEN ASSESTATO PER GARANTIRE UN ELEVATO ADDENSAMENTO ED EVITARE DEFORMAZIONI DURANTE O DOPO LA

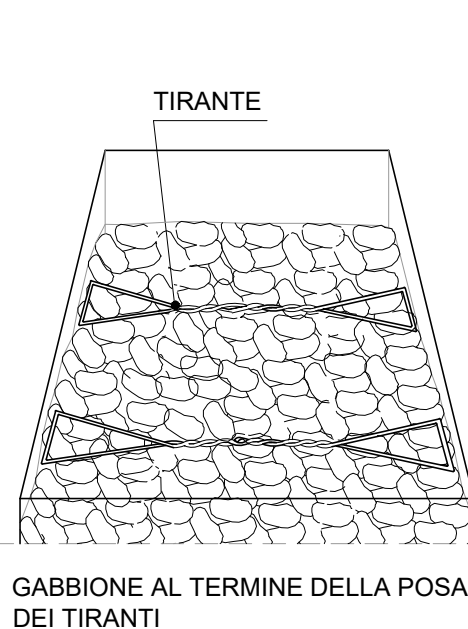


TIRANTI PER GABBIONI DI ESTREMITA'

Vista dall'alto

GABBIONE ADIACENTE

3) AL TERMINE DI OGNI STRATO DI RIEMPIMENTO SI DOVRANNO REALIZZARE DEI TIRANTI IN FILO METALLICO SECONDO LO SCHEMA INDICATO A LATO: QUESTI CONSENTIRANNO DI EVITARE DEFORMAZIONI INDESIDERATE DELLA STRUTTURA. AGLI ANGOLI SI DOVRANNO POSIZIONARE DEI TIRANTI POSTI A 45° COSI' COME INDICATO IN PIANTE; NEI GABBIONI ALTI 1 M SI POSIZIONERANNO AD 1/3 E A 2/3 DELL'ALTEZZA, IN QUELLI ALTI 0.50 m SI POSIZIONERANNO A META' ALTEZZA DEI TIRANTI



TIRANTE

GABBIONE AL TERMINE DELLA POSA DEI TIRANTI

MODALITA' DI TESATURA DEI TIRANTI

4) AL TERMINE DEL RIEMPIMENTO SI CHIUDE E SI FISSA IL COPERCHIO CON LEGATURE O PUNTI (VEDI FIGURA SOPRA). PER FACILITARE UNA CORRETTA GIUNZIONE SI PUO' USARE UNA LEVA O L'APPPOSITO ATTREZZO RAFFIGURATO SULLA DESTRA



COMUNE DI SANTADI PROVINCIA DEL SUD SARDEGNA

PROGETTO DEFINITIVO
COMPLETAMENTO DELLA SISTEMAZIONE IDRAULICA
DEL RIO CRESIA

Studio Tecnico Associato
Ing.ri Orgiana A. & Orrù G.

Via C. Battisti 21/A - 09081 ORRULI (SU) - Tel. 0782-847472 - MAIL: staorgianaorra@gmail.com

PARTICOLARI COSTRUTTIVI
GABBIONI

Tavola
B.04

Scala
Varie

DATA
Apr 2020

Il Sindaco:
Dott. Elio Sundas

Progettazione:
Studio Tecnico Associato
Ing.ri Orgiana A. & Orrù G.
Dott. Geol. Marco Pisano

Il Responsabile
del Servizio Tecnico
Geom. Carlo Acca

Il Coordinatore del Progetto
Dr. Ing. Giancarlo Orrù